

OBJETIVO:

Tratamiento anaerobio de agua residual con alta concentración de materia orgánica.

OBSERVACIONES:

Espacio de acuerdo a las dimensiones requeridas del diseño.

Conocimiento del inventario real de la unidad de producción Control del influente en cuanto a material que complique la biodegradación como: basura, hojarascas, bolsas de plástico, entre otros objetos.

ALCANCE:

Nivel Nacional

CAPACIDADES:

600 lts- 7000 lts



Biodigestor Industrial

BIOI

DESCRIPCION:

Los biodigestores son tanques cerrados donde la materia orgánica y el agua residual permanecen un período de tiempo determinado, para lograr la descomposición mediante un conjunto de microorganismos anaerobios (que degradan la materia en ausencia de oxígeno), convirtiendo esto en biogas y abono.

FECHAS:

Tiempo de construcción 3 semanas Tiempo de instalación 1 semana Tiempo de estabilización 4 a 8 semanas

VENTAJAS:

Fácil operación. Excelente para espacios reducidos.

Requiere bajo mantenimiento. Funciona de forma segura

Bajo consumo de energía eléctrica. Económica Ideal para viviendas. Autolimpiable.

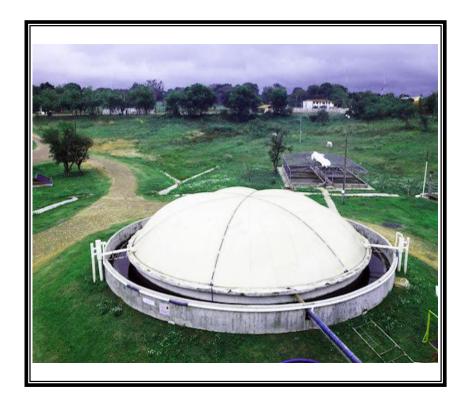
APLICACIONES:

Procesos industriales agroalimentarios

Se emplean para aquas residuales con alta concentración de sólidos suspendidos...

MERCADO OBJETIVO:

Hoteles, centros comerciales, gimnasios, escuelas, tiendas departamentales y de autoservicio.



Área de Montaje	Las dimensiones requeridas del diseño. dependen del conocimiento del inventario real de la unidad de producción.
Tipo de terreno	Terreno tipo 1, 2 y 3.

Capacidad requerida:

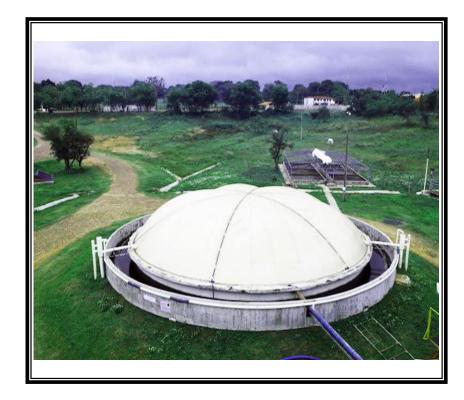
Esta en función del agua a tratar



Datos generales

Alcance	Nacional
Canal de venta	Directo
Nombre Largo	BIOI Biodigestor Industrial
Nombre Corto	BIOI
Código Interno	BIOI

ESPECIFICACIONES TECNICAS					
Sistema de Biodigestión					
Biodigestor	Sistema de contrapesos	Tren de biogás	Sistema quemador	Motogenador	
-Concreto -Geomembrana lisa de polietileno de alta densidad de 1.5 mm -Tubería de PVC hidráulica de diferente diámetro, que estará en función de las dimensiones del biodigestor -Válvula tipo bola -Bridas de PVC -Geotextil en caso de que el suelo sea rugoso y pueda dañar la geomembrana.	Geomembrana lisa de polietileno de alta densidad de 1.5 mm Grava (relleno)	Tubería de PVC hidráulica de tres pulgadas para la conducción del biogas Filtro para eliminar el azufre Medidor de flujo de biogás	Quemador atmosférico Energizado con batería incluida o sistema de encendido automático	Motores convertidos acoplados mecánicamente a generadores con regulador de voltaje y gobernador electrónico de velocidad variable.	



FECHA DE :		FECHA DE LLEGADA DE:	
Venta:		Premium:	
Distribución:		Envase y envoltura:	
Producción:		Materia prima:	
Producto de línea:		Duración promoción:	



Datos generales

CARACTERÍSTCAS GENERALES		
Inyección:	El biodigestor es alimentado con excretas y/o materia orgánica y agua con una bomba a través de una serie de tuberías.	
Recirculación y agitación	Las lagunas de oxidación es donde se vierten los lixiviados que salen después del proceso de obtención del biogás.	
Sistema de homogenización:	El diseño de la fosa cuenta con una boca de alimentación, criba, medidor de flujo, deflectores, bomba para envío de mezcla al digestor, recirculaciones y agitaciones.	
Quemador de gas:	El dispositivo tienen el objetivo de quemar los excedentes del proceso y de esta manera se evitará: -Sobrepresión del biodigestorCondiciones atmosféricas flaméalesCondiciones atmosféricas nocivas para seres vivos.	
Medidor de gas:	Equipo de medición electrónico que permite cuantificar la producción de biogás por hora, día y acumulado, y la temperatura.	
Filtro:	Equipo indispensable que reduce el ácido sulfhídrico del biogás antes del uso en los generadores para producción de electricidad y/o equipos como calderas u otros a donde se destinará el uso de biogás.	