

#### **OBJETIVO:**

Los desmineralizadores de agua industriales reducen el contenido de minerales en el agua con similitud al agua destilada.

Son muy aplicados para tratar el agua de alimentación en equipos intercambiadores de calor, debido a su bajo contenido de minerales que evita la formación de sarro e incrustaciones.

#### **MERCADO OBJETIVO:**

Industrial

#### ALCANCE:

Nivel Nacional



### **Resumen Ejecutivo**

### Tecnologías en Tratamiento de Agua

## Calderas-Desmineralización

CA2

#### **DESCRIPCION:**

Los sistemas de desmineralización utilizan resinas catiónicas y aniónicas o resina de lecho mixto para tratar el agua de entrada y reducir el número total de sólidos disueltos.

Estos sistemas utilizan productos químicos ácidos y cáusticos para regenerarse.

Cuando se aplica correctamente, un sistema de desmineralización puede ser muy eficiente y producir agua de alta pureza.

#### **FECHAS:**

Tiempo de construcción Tiempo de instalación Tiempo de estabilización Inmediata (dependiendo del tamaño del equipo)

1 semana No aplica

#### **VENTAJAS:**

Agua de alta pureza.

Evita la formación de sarro e incrustaciones en equipos, tuberías y accesorios.

Prolongación de la vida útil en equipos, tuberías y accesorios.

Optimización en el uso de agua y cantidad de químicos dosificados.

#### **OBSERVACIONES:**

Niveles de Solidos Suspendidos Totales (SST).

Calidad requerida del agua efluente.

La capacidad diaria requerida (flujo).

BHP de la caldera y flujo total de trabajo.

Retorno de condensado.

Presión de trabajo.

Dureza del agua.

En caso necesario se requerirá tratamiento químico

primario.

Se recomienda anclaje fijo al piso, con bases

opcionales.



FECHA DE:		FECHA DE LLEGADA DE:	
Venta:		Premium:	
Distribución:		Envase y envoltura:	
Producción:		Materia prima:	
Producto de línea:		Duración promoción:	



# **Datos generales**

## Tecnologías en Tratamiento de Agua

Alcance	Nacional	
Canal de venta	Directo	
Nombre Largo	Calderas 2 Desmineralización	
Nombre Corto	CA2	
Código Interno	CA2	

Resina catiónica (pie³)	Resina aniónica (pie³)	Ácido para regeneración (litros)	Sosa para regeneración (litros)	Agua para dilución de sosa (litros)
3.5	3.5	36	19	19
6	6	70	33	33
9	9.5	100	52	52
14	15	145	82	82
21	22	215	120	120
26	27	265	147	147
34	36	350	196	196

Área de Montaje	Depende directamente del tamaño de la caldera
Tipo de terreno	Terreno tipo 1, 2 y 3.