

Torre de enfriamiento-Suavización

TE1

DESCRIPCION:

Las torres de enfriamiento pueden operar de manera más eficiente con agua suavizada o ablandada. Esto ayuda a realizar una reducción drástica en mantenimiento, cantidad de dosificación de químicos, y en volumen de agua necesario para el funcionamiento.

VENTAJAS:

- Dureza nula en el agua.
- Evita la formación de sarro e incrustaciones en equipos, tuberías y accesorios.
- Prolongación de la vida útil en equipos, tuberías y accesorios.
- Optimización en el uso de agua y cantidad de químicos dosificados..

MERCADO OBJETIVO:

Industrial

OBSERVACIONES:

- Espacio de acuerdo a las dimensiones requeridas.
- No arrojar desechos diferentes a los considerados en la propuesta, esta acción puede desestabilizar la planta.



APLICACIONES:

Su uso principal es el de eliminar la dureza del agua. Este parámetro está relacionado directamente con la cantidad de calcio y magnesio presente, los cuales a altos niveles y en equipos de intercambio de calor ocasionan formación de sarro e incrustaciones.

ALCANCE:

Nivel Nacional



TECTRAGUA®

Tecnologías en Tratamiento de Agua

Datos generales



CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Presión de trabajo:	2.1 a 5.0 kg/cm ² .
Temperatura:	4 °C a 34 °C.
Cloro residual libre:	<0.2 ppm.
Ausencia de:	Hierro y Manganeseo
Control:	Automático/manual.
Tanque:	Fibra de vidrio certificado por NSF.
Tanque metálico	Recubrimiento epóxico o galvanizado.

Alcance	Nacional
Canal de venta	Directo
Nombre Largo	Torres de Enfriamiento 1
Nombre Corto	TE1
Código Interno	TE1

FECHA DE:		FECHA DE LLEGADA DE:	
Venta:		Premium:	
Distribución:		Envase y envoltura:	
Producción:		Materia prima:	
Producto de línea:		Duración promoción:	

REQUERIMIENTOS PARA EL DISEÑO DE LOS SUAVIZADORES EN TORRES DE ENFRIAMIENTO
Volumen de la torre de enfriamiento.
Número actual de ciclos antes de la purga.
Tamaño de la línea de alimentación a la torre de enfriamiento.
Caracterización del agua que contenga la Dureza.