



Torre de enfriamiento-Desmineralización

TE2

DESCRIPCION:

Los sistemas de desmineralización utilizan resinas catiónicas y aniónicas o resina de lecho mixto para tratar el agua de entrada y reducir el número total de sólidos disueltos.

Estos sistemas utilizan productos químicos ácidos y cáusticos para regenerarse.

Cuando se aplica correctamente, un sistema de desmineralización puede ser muy eficiente y producir agua de alta pureza.

VENTAJAS:

Agua de alta pureza.

Evita la formación de sarro e incrustaciones en equipos, tuberías y accesorios.

Prolongación de la vida útil en equipos, tuberías y accesorios.

Optimización en el uso de agua y cantidad de químicos dosificados.

MERCADO OBJETIVO:

Industrial

OBSERVACIONES:

Durante la regeneración se requiere mantener sosa cáustica líquida y ácido muriático en los tanques de reactivos.

APLICACIONES:

Su uso principal es el de eliminar la dureza del agua. Este parámetro está relacionado directamente con la cantidad de calcio y magnesio presente, los cuales a altos niveles y en equipos de intercambio de calor ocasionan formación de sarro e incrustaciones.

ALCANCE:

Nivel Nacional



Modelo	Frente (cm)	Fondo (cm)	Altura (cm)	Peso (kg)
1	315	70	220	500
2	270	65	220	650
3	300	80	230	1140
4	370	100	240	1260
5	400	120	240	1430
6	440	140	240	1880
7	470	160	240	2470

Alcance	Nacional
Canal de venta	Directo
Nombre Largo	Torres de Enfriamiento 2
Nombre Corto	TE2
Código Interno	TE2

FECHA DE:		FECHA DE LLEGADA DE:	
Venta:		Premium:	
Distribución:		Envase y envoltura:	
Producción:		Materia prima:	
Producto de línea:		Duración promoción:	

REQUERIMIENTOS PARA EL DISEÑO DE LOS SUAVIZADORES EN TORRES DE ENFRIAMIENTO
Niveles de Sólidos totales suspendidos
Calidad requerida del agua efluente.
La capacidad diaria requerida.
Costo de operación (ácido y cáustico químico volumen requerido).
Caudales.